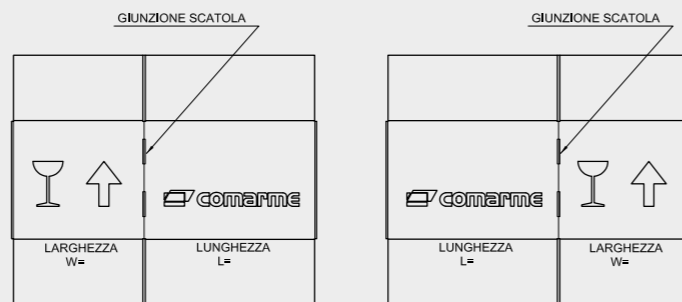


SERIGRAFIA SCATOLA
BOX PRINTING



F2000 STANDARD

F2000 OPPOSTO

- Alimentazione pneumatica
- Pneumatic power supply

7 bar

- Consumo aria per ciclo scatola
- Air consumption cycle box

20 nl

- Piano di lavoro 650mm
- working table height 650 mm

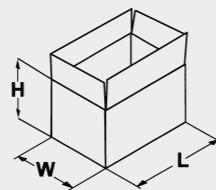
- Produzione: fino a 20 sct/min
- Production: up to 20 box/min

- Velocità di trasferimento scatola: regolabile fino a 40 mt/min
- Box transfer speed: adjustable up to 40 mt/min

- Alimentazione: standard 3 PH + N + PE
- Power supply: standard 3 PH + N + PE

- Potenza installata: 6 kW
- Installed power: 6 kW

- Protezione elettrica: IP54
- Electrical protection: IP54

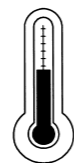


F1000HS

	MIN	MAX
L	180 mm	400 mm
W	150 mm	400 mm
H	150 mm	500 mm

F2000HS

	MIN	MAX
L	220 mm	600 mm
W	150 mm	400 mm
H	150 mm	500 mm



MAX
+40°C/104°F

MIN
+5°C/41°F

- Temperatura di utilizzo:
- Temperature of use:



F1000HS+GEM B520HS
F2000HS+GEM B520HS

- FORMATORE AUTOMATICO AD ALTA VELOCITÀ F1000HS+GEM B520HS - F2000HS+GEM B520HS
- AUTOMATIC HIGH SPEED CARTON ERECTING MACHINE F1000HS+GEM B520HS - F2000HS+GEM B520HS

Distributed by



COMARME S.r.l. a socio unico
 sede operativa (factory)
 Quartiere Mirabella snc, 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY
 Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096
 e-mail: info@comarmesrl.com - website: www.comarmesrl.com

F1000HS / F2000HS+GEM B520HS

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Magazzino scatole automatico motorizzato con avanzamento a cinghia per 120 scatole (fig. 1)
- Regolazione manuale formato scatola in altezza, larghezza e lunghezza
- Selezione dal menu pannello operatore della scatola da formare con possibilità di memorizzare diversi formati di scatola, **su richiesta**
- Carello motorizzato di prelievo scatola dal magazzino laterale con motore Brushless (fig. 3)
- Carrello motorizzato d'espulsione scatola con motore Brushless (fig. 3)
- Chiusura falde inferiori scatola ad azionamento pneumatico (fig. 3)
- Pneumatica FESTO
- Quadro elettrico a leggibilità con PLC Siemens S7 1200 e pannello operatore touch screen 7" (fig. 4)
- Possibilità di scambio dati tramite protocollo Profinet, **su richiesta**
- Allarme visivo e sonoro per anomalie macchina
- Protezioni di sicurezza a norme CE con foto barriera lato ingresso magazzino (fig. 5)
- Nastratrice automatica COMARME Mod. GEM B520HS (alta velocità) in uscita formatore (fig. 6)
- Testa di nastratura inferiore per larghezza nastro 50/75mm, sbordo 50/75 mm
- Kit rottura, fine bobina o mancato taglio nastro

TECHNICAL FEATURES

- Motorised box loader for 120 pcs (fig. 1)
- Box format adjustment manually
- Box menu selection from the control panel with the possibility to memorise the receipt for each single box, **on demand**
- Box withdraw and ejection motorised by Brushless motors (fig. 3)
- Suction cup device self-adjusting based on the box dimension
- Bottom flaps closing pneumatically activated (fig. 3)
- Pneumatics - FESTO
- Electrical cabinet with Siemens PLC S7 1200 & HMI 7" (fig. 4)
- Data exchange through Profinet, **on demand**
- Visual and acoustic alarms for case erect failure
- CE safety norms protections with photo barrier on the loader side (fig. 5)
- Bottom sealer Mod. GEM B520HS (High speed) in case erector outfeed (fig. 6)
- Taping head configuration : tape width 50/75mm, overlap 50/75 mm
- Tape break, roll end and missed cut alarm for tape failure

Fig. 1

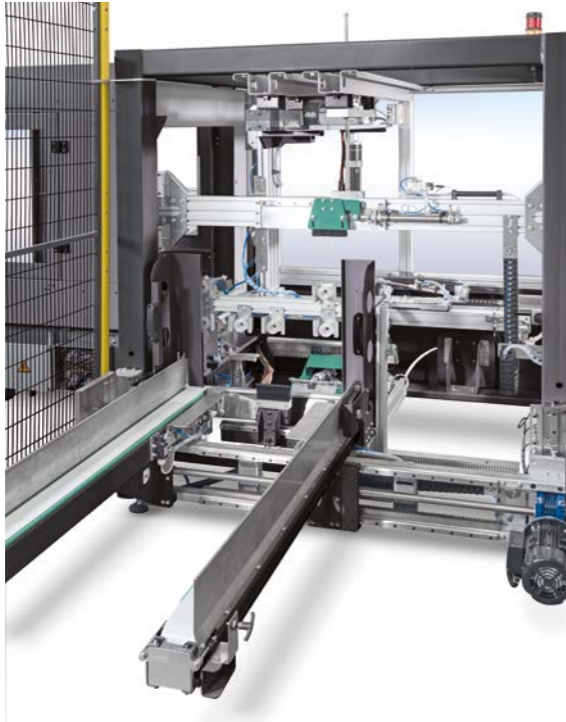


Fig. 2

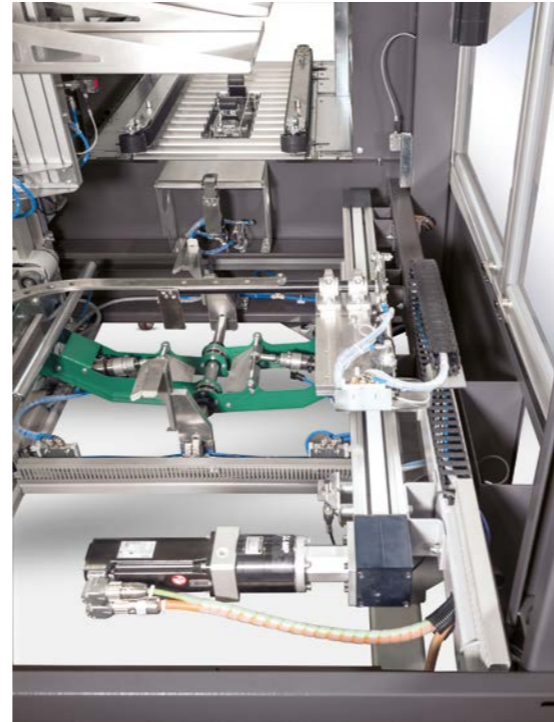


Fig. 3

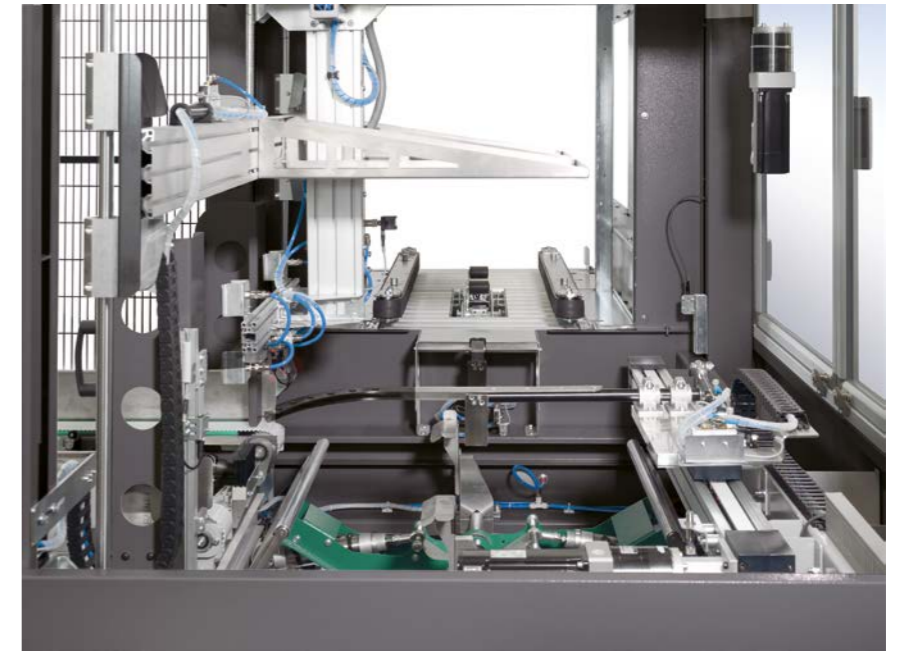


Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

